|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Titel | **Geheugensteun - Opstart Perspartij PM2** | | | | | | | |
| Afdeling | PM2 | | | | | | Versie | 1.0 |
| Functie | Operator PM | | | | | | Opsteller | Jacques van der Eerden |
| Aspect | **Veiligheid** | **Milieu** | **Kwaliteit** | **Proces** | **O&N** | **5S** | Eigenaar | Arnaud Bloo |
| Begrippen | PBM= Persoonlijke Beschermings- Middelen ; VSP= Veiligheid Schildjes Procedure; TVA= Taak Veiligheid Analyse ; CW= Centrale wals ; PDS= Voordroogpartij  BZ= bedieningszijde ; AZ= Aandrijfzijde | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stap** | **Taak** | **Afbeeldingen** | | | **Bijzonderheden** |
| **0** | **Veiligheidsmaatregelen in acht nemen:**   * Voer de taken uit met de nodige aandacht voor veiligheid * Draag adequate PBM’s * Vermijd risico’s of breng ze naar een aanvaardbaar niveau |  |  |  | *U werkt in de nabijheid van draaiende delen onder zeer warme en vochtige omstandigheden.*  *Gebruik waar nodig een TVA.* ***Werk veilig 🡪 blijf alert!*** |
| **1** | Zorg dat bordessen vrij toegankelijk zijn, voorkom struikelgevaar! |  | | | *Gereedschap opruimen, vuil verwijderen* |
| **2** | Controleer de veiligheidschermen van de walsen binnen perspartij |  | | | *Aanwezigheid, correcte plaatsing cq. bevestiging* |
| **3** | Controleer of het frame van 3e pers goed gesloten is |  | | | *Check bevestiging van de bouten* |
| **4** | Controleer of de persvilten schoon en plooivrij in de machine liggen |  | | | *Indien nodig plooien wegtrekken, vuil verwijderen, etc.* |
| **5** | Controleer alle smeerolie en hydrauliek systemen |  | | | *Zijn alle systemen correct opgestart en lekvrij* |
| **6** | Controleer status NipcoFlex en de blower |  | | | *Activeer fill up functie 3e-pers NipcoFlex, is belt op druk?* |
| **7** | Controleer van de status van de stuurwalsen |  | | | *Vrije beweging van stuurklepels met de juiste walsactie.* |
| **8** | Controleer instellingen van de vacuümwalsen |  | | | *Positie vacuümbak, kantschotten, water- en lucht toevoer.* |
| **9** | Breng NipcoFlex, Zuigpers- en PU-wals in startpositie |  | | | *Uit vergrendeling in tornpositie* |
| **10** | Controleer alle schraapmessen en zorg dat ze aanliggen |  | | | *In geval van overmatige slijtage 🡪 schraapmes wisselen* |
| **11** | Controleer installatie en instelling van de viltuitloopbeveiligingen |  | | | *Met de vilten in ’t midden, klepels ca. 2 cm van de rand* |
| **12** | Stel het viltzuigbakken af, juiste positie en vacuüm instellingen |  | | | *Bij nieuwe vilten vacuüm in eerste instantie sluiten* |
| **13** | Controleer luchtdruk en smeerwater vacuümlijsten PU-wals en ZPW |  | | | *Luchtdruk 0.3..0.5 bar, smeerwaterdruk 1 bar* |
| **14** | Stel juiste viltspanningen in vóór- en verhoog tijdens het tornen |  | | | *Start ≈ 2.5 kN/m, checken bij tornen en zonodig verhogen* |
| **15** | Vilten goed inwateren, zet de smeerspritten tijdelijk vol open |  | | | *Gebruik de inwendige spritten van PU- en Zuigperswals!* |
| **16** | Controleer smeerspritten en HD spritten en stel ze correct in |  | | | *Instellingen zijn afhankelijk van looptijd vilten* |